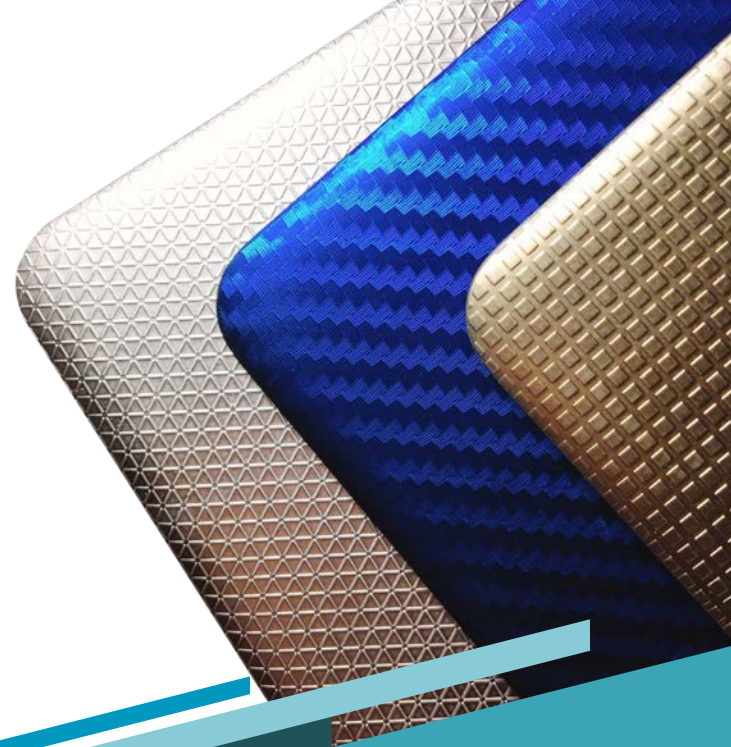




柏騰科技
Paragon Technologies



PARAGON

柏騰科技 (3518) 法人說明會

日期：2019 / 11 / 28

免責聲明

- ◆ 本簡報及同時發佈之相關訊息所提及之預測性資訊，包括營運展望、財務狀況及業務預測等內容，係本公司基於內部資料及外部整體經濟發展現況所得之資訊。
- ◆ 本公司未來實際產生的營運結果、財務狀況與業務成果，可能與預測性資訊有所差異，其原因可能來自各種因素，包括但不限於市場需求、各種政策法令與整體經濟現況之改變，以及其他本公司無法掌控之風險等因素。
- ◆ 本簡報中所提供之資訊，係反應本公司截至目前為止對於未來的看法，並未明示或暗示性地表達或保證其具有正確性、完整性或可靠性。對於簡報內容，未來若有任何變更或調整，本公司不負責更新或修正。

簡報大綱

- ▶ 公司概况
- ▶ 財務資訊
- ▶ 市場與技術應用
- ▶ 未來經營策略

公司概況

柏騰科技 3518

- ◆ 成立時間：84.10.20
- ◆ 資本額：80,752萬元
- ◆ 集團人數：約800人
- ◆ 董事長：陳在樸
- ◆ 總經理：王小龍
- ◆ 目前主要產品及其應用：
 - 電磁波防護鍍膜EMI -佔比 90%
 - 汽車輪圈外觀鍍膜AP -佔比 10%



關於柏騰

將半導體高科技技術應用於電子產業、汽車產業的真空濺鍍領導專家。



柏騰臺灣總部 技術開發

- 成立時間：1995年
- 資本額：8億零6百萬



EMI事業處-電磁波防護鍍膜

- 蘇州廠 (技術研發中心)
 - 南京廠 / 內江廠
- 全球NB品牌，塑膠機殼EMI供應商龍頭
市占率45%，出貨約5,000萬件/年



輪圈事業處

- 浙江安吉：陽光廠 / 康山廠
- 月產能：十萬顆



重要歷程

成立於臺灣,為
世界PVD技術
頂尖領導廠商

臺灣證券交易
所上市, 股票
代號3518。
AP事業部成立

通過ISO/TS
16949認證

進入北美FORD、
Nissan
Autech, 北美
OEM供應鏈

推出最新獨家
MST®工藝技術



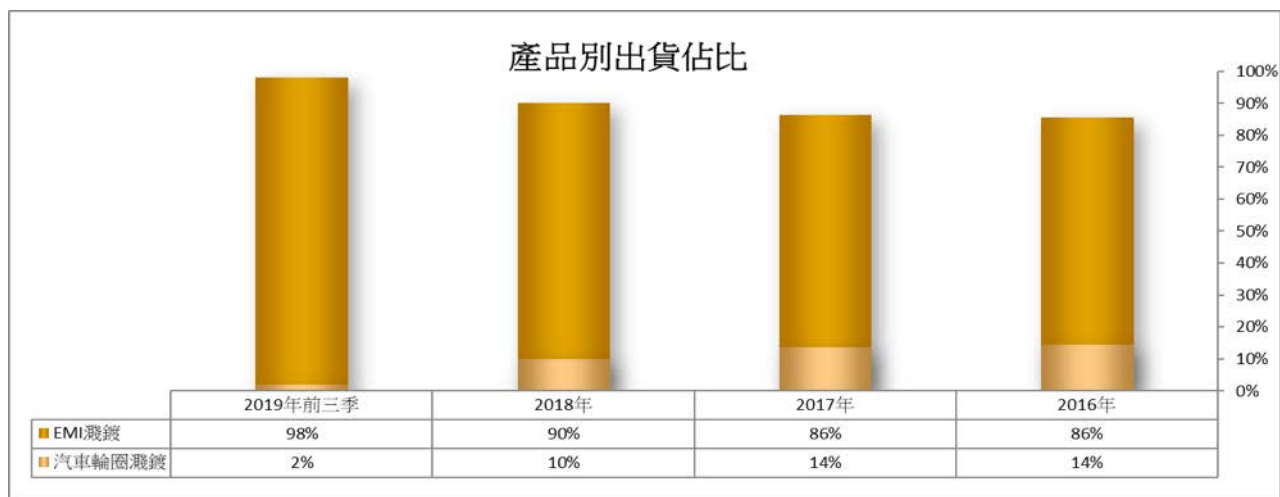
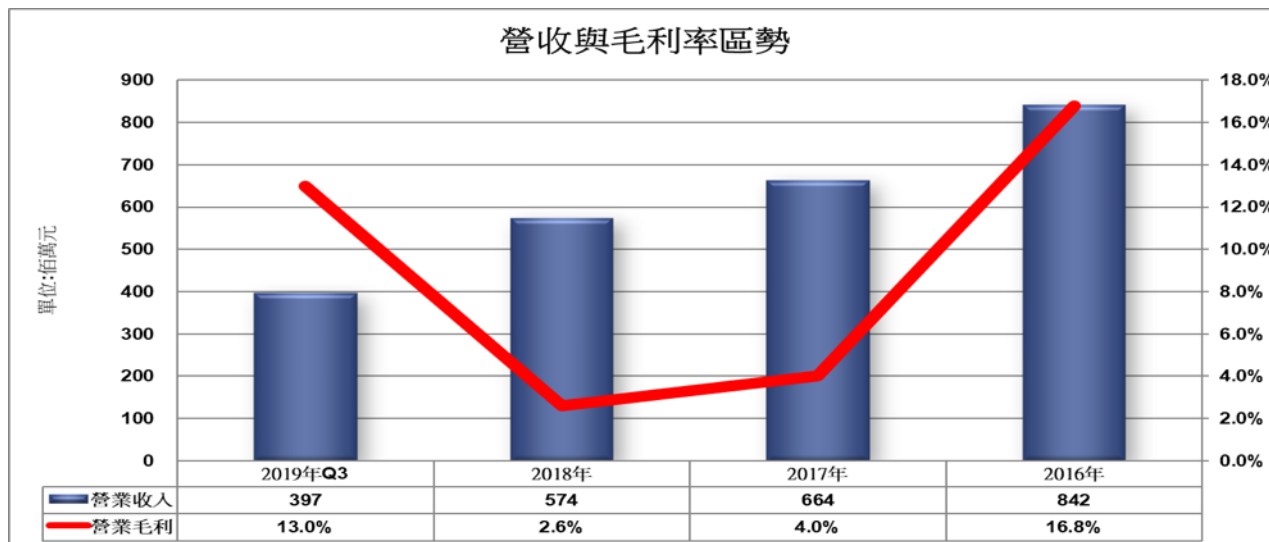
財務資訊

2019年前三季 合併綜合損益表

單位:新台幣佰萬元

	2019年Q3		2018年		2017年		2016年	
營業收入	397	100%	574	100%	664	100%	842	100%
營業毛利	52	13%	15	3%	32	4%	141	17%
營業費用	125	32%	297	52%	226	34%	424	50%
營業淨損	(74)	-19%	(282)	-49%	(194)	-30%	(282)	-34%
本期淨損	(90)	-23%	(338)	-59%	(243)	-37%	(416)	-49%
每股盈餘	(1.14)		(4.27)		(3.09)		(5.09)	

營運狀況

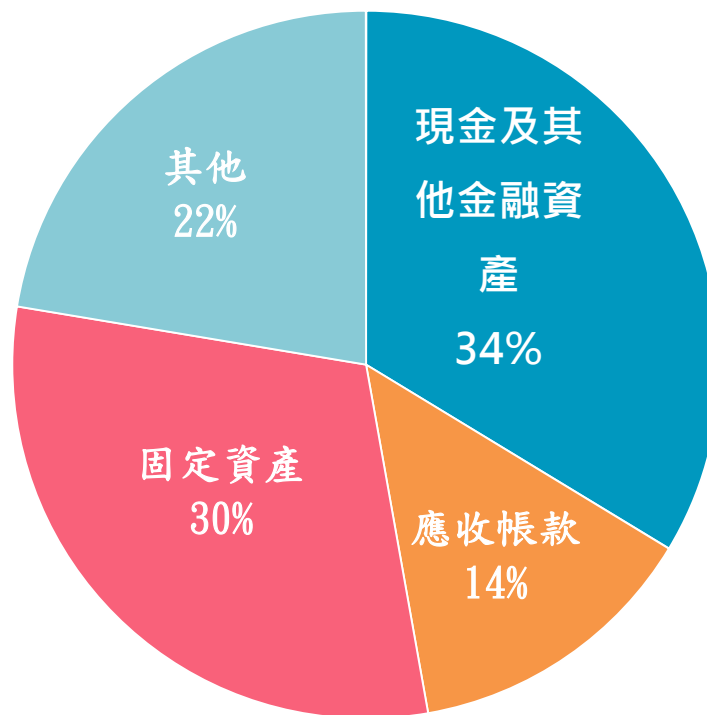


2019年第三季合併資產負債表

單位:新台幣佰萬元

	2019.9.30	%	2018.12.31	%	2018.9.30	%
現金及其他金融資產	743	34%	906	38%	899	38%
應收帳款	298	13%	280	12%	298	13%
存貨	8	0%	8	0%	9	0%
其他流動資產	34	2%	37	2%	39	2%
流動資產總計	1,083	49%	1,231	52%	1,245	53%
不動產、廠房設備及 使用權資產	671	30%	684	29%	717	31%
其他非流動資產	451	21%	448	19%	385	16%
資產總計	2,206	100%	2,363	100%	2,347	100%
短期借款	364	17%	474	20%	396	17%
其他流動負債	181	8%	206	9%	188	8%
流動負債總計	545	25%	680	29%	584	25%
其他非流動負債	125	5%	22	1%	25	1%
負債總計	674	30%	702	30%	609	26%
權益總計	1,536	70%	1,661	70%	1,738	74%
負債比率	30.38%		29.72%		25.94%	
每股淨值	19.02		20.56		21.52	

財務結構



項目	2018年	2017年	2016年	2015年	2014年
負債比率	29.7	20.7	18.9	18	21.2
流動比率	181.1	271.9	315.3	350.9	290.9
現金流量比率	(2.94)	10.4	25.2	40.7	13.2
歷年股利	0	0	0.51	1.04	2



柏騰科技
Paragon Technologies

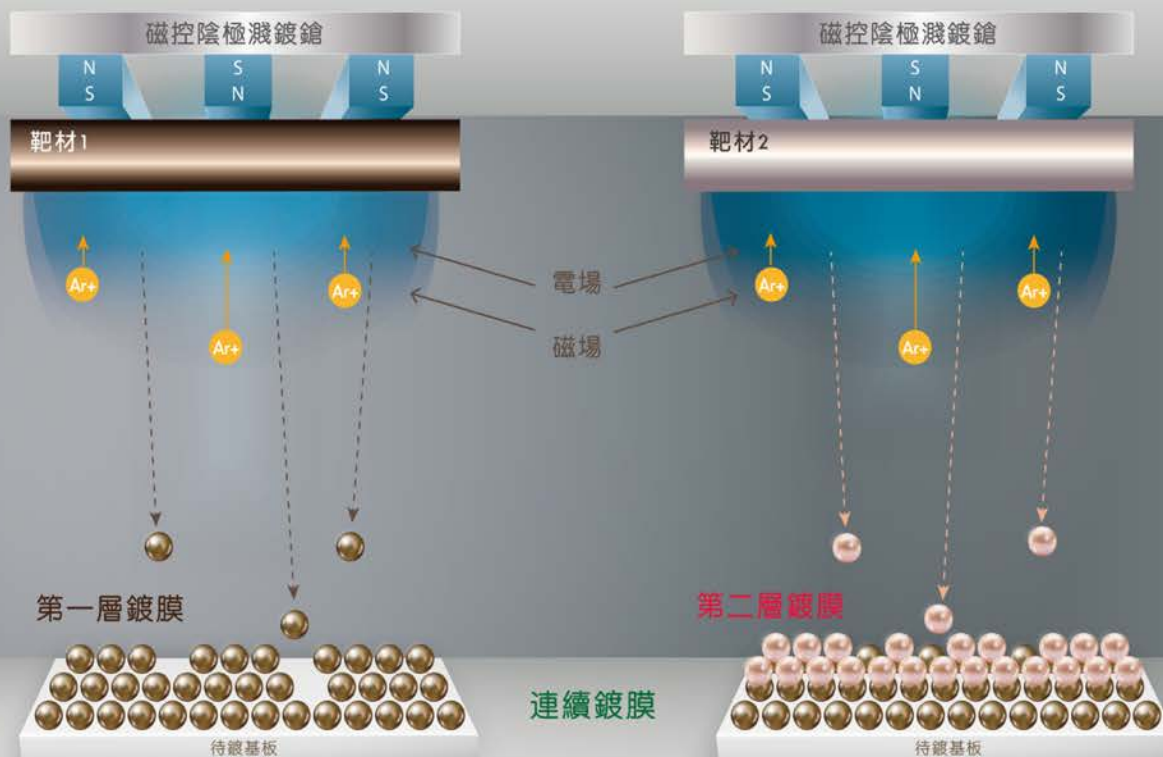
市場與 技術應用

濺鍍原理

採用連續式真空濺鍍(In-Line sputter)，在真空環境下通過電壓與磁場的共同作用，以被離化的惰性氣體對靶材進行轟擊，使靶材以原子或分子形式被濺射出來並沉積在被鍍物上形成薄膜。

電漿游離的氬離子以高速向靶材撞擊

靶材原子被氬離子撞落後向基板沈積



技術應用

應用

各種基材上提供金屬外觀的選擇，
可應用基材：
金屬 / 塑膠 / 玻璃 / PI膜片

產品

- 筆記型電腦 A / C 件
- 汽車輪圈金屬外觀表面
- 手機及平板後蓋
- 汽車內外飾件
- 智慧家電飾板
- 其他3C產品機殼

柏騰 In-line Sputter VS 噴塗 VS 水電鍍

金屬化處理方案	奈米級濺鍍	車 / 削面	水電鍍
金屬膜厚	0.1um以下	no	濺鍍十倍以上
金屬質感	多種選擇	金屬原色	單一亮面
保護面漆	粉體 80 ~ 120μm	液體20 ~ 40μm	液體20 ~ 40μm
環保	友善	有害	嚴重有害
ROHS	符合	符合	不符合
C A S S (針對金屬層)	168~240 hr	120 hr	120 hr

高品質要求

嚴謹、自主驗證的堅持

硬度測試，附著力測試，飛石測試，酸鹼性測試，
清潔劑測試，鹽霧測試，CASS測試，絲狀腐蝕，
濕度測試，溫水測試，冷熱衝擊.....etc



TESTING LABORATORY (CORROSION) TEST REPORT

Report No.: MTE-180109 Job No.: L07SE000-2814

Applicant: Paragon Technologies
Address: -
Sample Description: CPS (Chrome Pattern Shading)
Project Description: -
Received Date: 2018/09/10
Issued Date: 2018/09/27
Sampler: -
Item: Copper-Accelerated Acetic Acid-Salt Spray Testing (CASS Test)
Instrument: Q-FOG Salt Spray Tester
Method: ISO 9227:2017
Ambient Temp.: 50°C
Test Results:



240 hours

Quantity	Loc.	Standard
Test Period	240 hours	TL-239 No. 1.2
Degree of blistering as per ISO 4628-2	Front surface	0(S0)
	Side surface	0(S0)
Degree of rusting as per ISO 4628-3	Front surface	Ri0
	Side surface	Ri0
Loss of adhesion as per ISO 4628-8	Front surface	d= 0.5 mm
		c= 0.5 mm
	Side surface	d= 0.5 mm
		c= 0.5 mm
After CASS test:30 minutes of aging at room temperature, followed by cross-cut as per ISO 2409	Front surface	Characteristic value 1
	Side surface	Characteristic value 0

Notes: 1. Applicant: Paragon Technologies
2. Test results shown as pictures.

-Continued on next page-

Chin Chik Chen
報告簽署人 (Report Authorized Person)

本報告含有機機密資料，僅能與提供報告者，合辦之測試標準及報告者參考。
本報告未經書面許可不得隨意或商業宣傳使用，本報告僅供檢驗用途，本報告僅供檢驗用途。
Metal Industries R&D Centre

金屬工業研究發展中心
METAL INDUSTRIES R&D CENTRE

高橋市錦祥路811高橋公路1001號 886-7-3513121
100 Kwan Highway 811 Taichung Kueiling Taiwan

Page: 1 OF 5

TEST REPORT

ATLAS TESTING LABORATORIES, INC.

9820 6th Street, Rancho Cucamonga, CA 91730 909-373-4130 FAX 909-373-4132



SP PO # PVD CASS TEST DATE REC: 04/08/19 DATE COMP: 04/23/19
ATL # 953340

CLIENT: WHEEL PROS
ATTN: KEITH ALINDER
16010 BLOOMINGTON AVE
CERRITOS, CA 90705

SPECIFICATIONS:
CUSTOMER REQUIREMENTS:
ASTM-B-368-09 (2014)

ITEM	QTY	CUST ITEM	DESCRIPTION
1-01	1	1	C.A.S.S. TEST 240 HOURS

CERTIFIED REPORT OF C.A.S.S. TEST

PROCESS: ONE (1) TEST WHEEL;
SUBMITTED AS:

ONE (1) WHEEL, IDENTIFIED AS ABOVE WAS EXAMINED AS PRESCRIBED BY THE APPLICABLE CUSTOMER REQUIREMENTS WITH THE FOLLOWING RESULTS:

BEGIN C.A.S.S. EXPOSURE: 04/12/19 9:00 A.M.
ENDED C.A.S.S. EXPOSURE: 04/22/19 9:00 A.M.

EXPOSURE HOURS: 240

168 HOURS: --- NO VISIBLE SIGNIFICANT CHANGES OBSERVED ---
240 HOURS: --- VISIBLE SLIGHT DEGRADATION OF THE PVD COATING OBSERVED AT THE BOTTOM EDGE OF WINDOWS ---

CUSTOMER REQUIREMENTS: TEST FOR 168 HOURS AND REPORT, IF NO SIGNIFICANT CHANGES ARE PRESENT;
CONTINUE TESTING UP TO 240 HOURS OR UNTIL SIGNIFICANT CHANGES DEVELOP.

CERTIFYING TIME IN C.A.S.S. CHAMBER

WHEEL, AS TESTED, REPORTED FOR CUSTOMER INFORMATION.

ATE# 607

Respectfully Submitted:

By:
Rogon Pereira, Environmental Lab Supervisor

Page 1 of 1

ATLAS TESTING SUBMITS THIS REPORT AS THE CONFIDENTIAL PROPERTY OF OUR CLIENT. REPRODUCTION IS AUTHORIZED, BUT ONLY IF IN FULL. THE RECORDING OF FALSE, FICTITIOUS OR FRAUDULENT INFORMATION TO THIS REPORT MAY BE PUNISHABLE UNDER FEDERAL LAW.



柏騰通過 240 小時測試，一般OEM車廠標準為 168 小時。

PVD 外觀工藝的優勢

- ◆ 最環保的“藍天”工藝- 低環保成本及法規風險
- ◆ 擁有金屬鑲嵌外觀效果 – 結合色彩與多種金屬效果呈現豐富質感
- ◆ 單一工藝可呈現多種外觀工藝 – 噴塗/染色/ 車面/電鍍/陽極
- ◆ 完全客制化製程-兼顧多樣化的生產需求
- ◆ 具有設計高彈性-不受限於基材的形態與材質
- ◆ 擁有成本競爭優勢



汽車輪圈真空濺鍍工藝及OE經驗

全亮面SP3 I



全亮面SP3 II

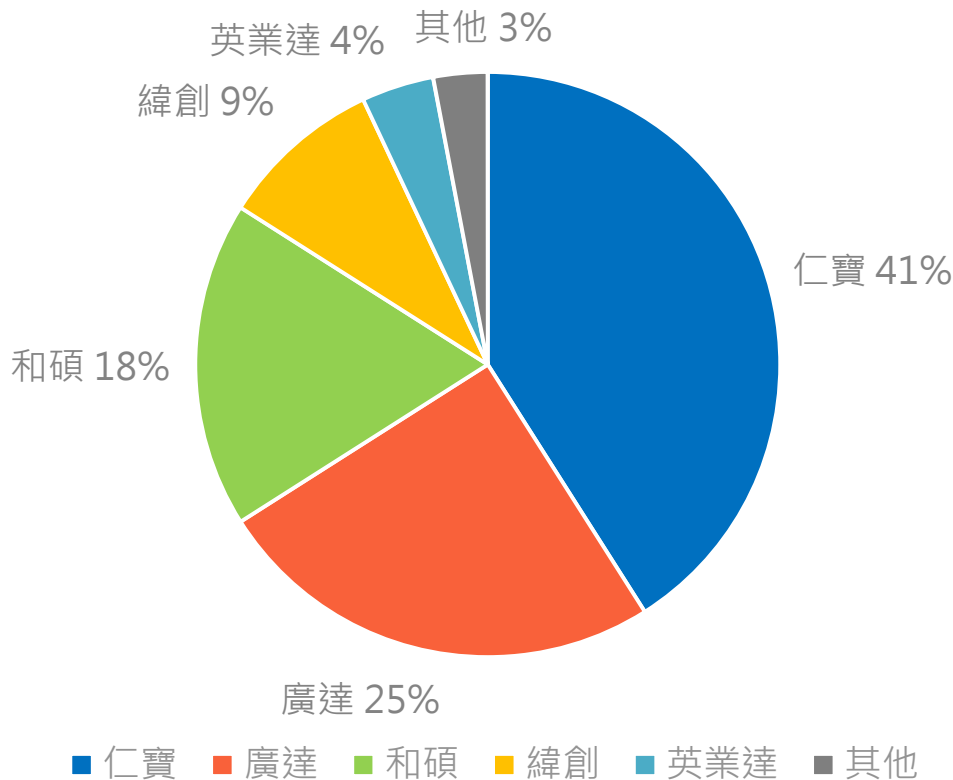
多層次金屬鑲嵌技術MST



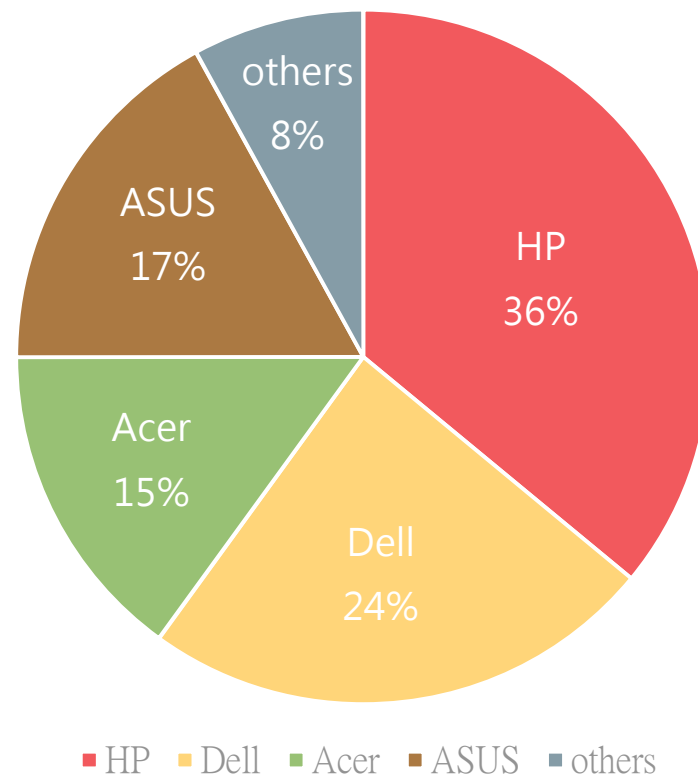
- 2008
- 2011 Harley Davidson SP3 I #7
- 2012 中國 Luxgen SUV 特仕車款 SP3 I #3
- 2013 北美Ford Fusion OES SP3 I #7
- 2013 北美Nissan Serena Rider OES SP3 I #3
- 2014 北美FORD F-150 OES SP3 II #1
- 2015 BRP Can-Am Spyder SP3II#1
- 2017 中國東南DX3 MST 雙色輪圈
- 2019 中國東風日產軒逸 MST 三色輪圈
台灣現代Elantra MST 三色輪圈

EMI濺鍍已廣泛使用 在NB產業每四台就有一台由柏騰代工

代工廠-出貨佔比



品牌廠-出貨佔比

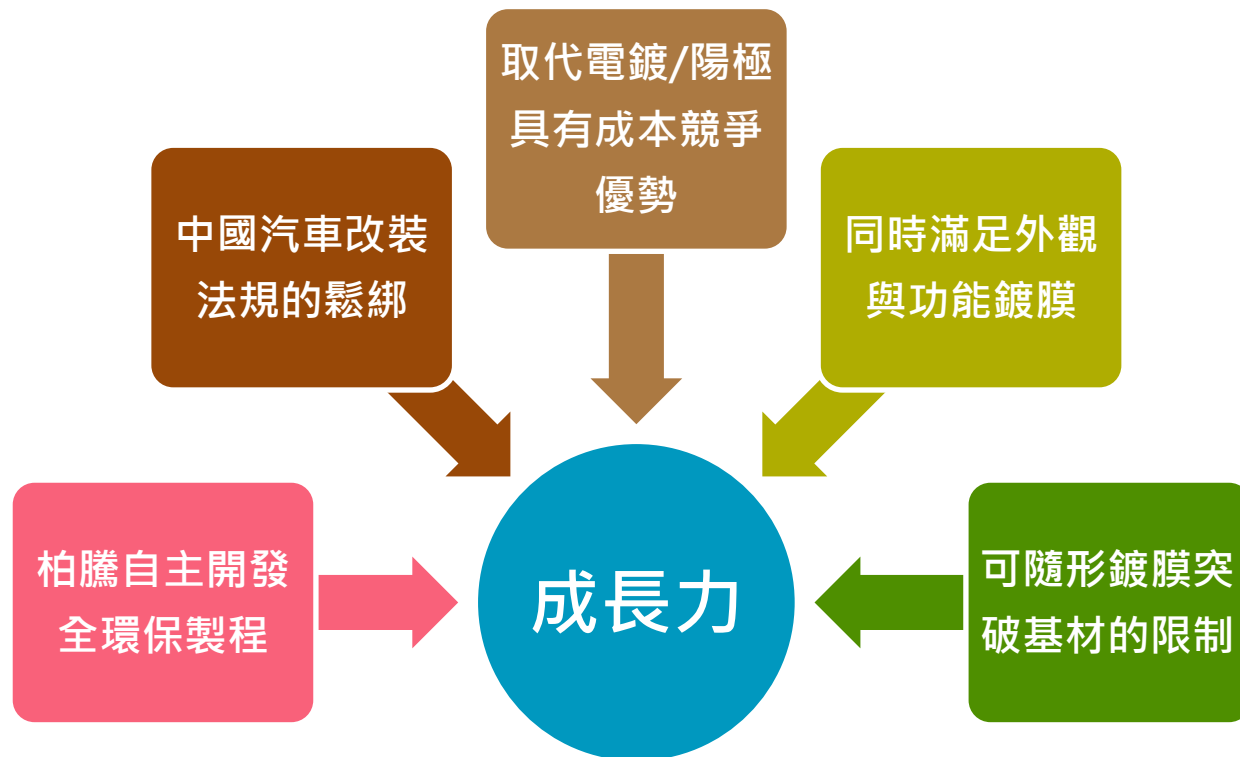




柏騰科技
Paragon Technologies

未來經營 及產品策略

未來的機會



柏騰PVD工藝具有獨特及不可模仿
特殊塗料+多層金屬濺鍍+光學鍍膜

產品發展地圖



- ◆ 聚焦專注在汽車及3C產品的PVD鍍膜技術
- ◆ 產品力+市場力 提供創新與獨特表面處理工藝
- ◆ 金屬鍍膜+光學鍍膜+特殊塗料，同時具有外觀與功能鍍膜的能力

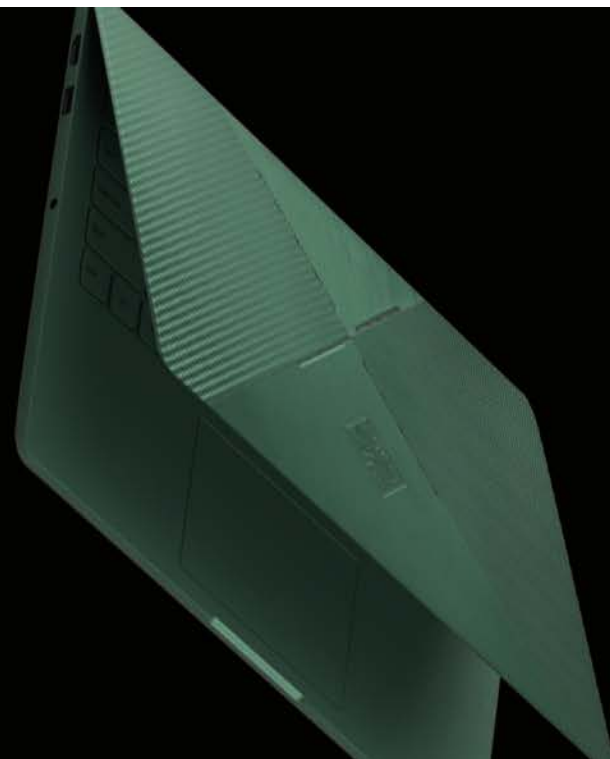
3C外觀新產品

突破機構限制，可隨設計形狀鍍膜。

產品	Starry 系列	ICE 系列	Galaxy 系列	Aurora 系列
工法	光學鍍膜	金屬鍍膜	變色堆疊/漸層鍍	光學鍍膜
特色	<ul style="list-style-type: none">不影響5G效能金屬光澤鍍膜	<ul style="list-style-type: none">呈現視覺金屬光感與觸覺冰冷感突破鎂合金無法擁有金屬感之侷限	<ul style="list-style-type: none">提供多種色彩之金屬光感隨視角轉變呈現不同色彩	<ul style="list-style-type: none">展現傳統色澤無法表達的流動光彩提升物件質感
效果	塑膠金屬化	鍍金屬	<ul style="list-style-type: none">金屬漸層金屬變色	增亮幻彩膜

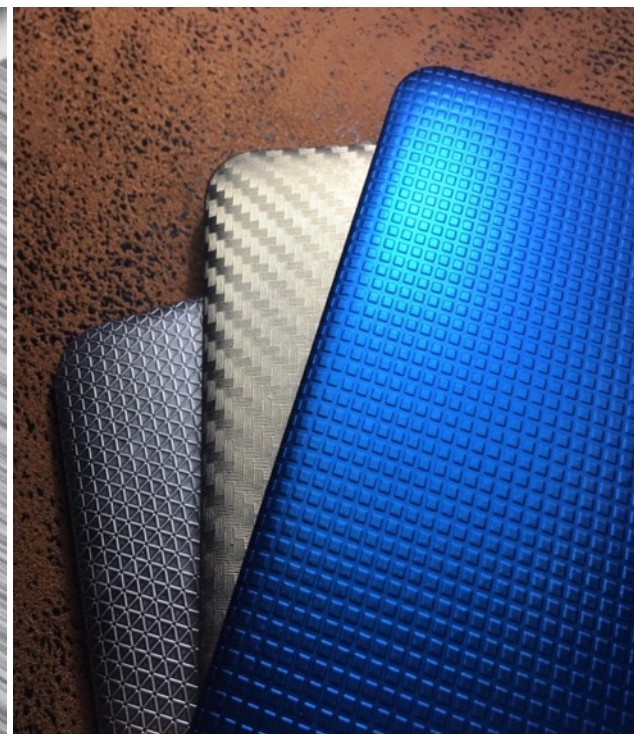
Starry 系列 / 塑膠金屬化

透過反射，顏色會隨著膜層的厚度，呈現變化。



ICE 系列 / 鍍金屬

突破機殼外觀工藝限制，隨形鍍膜。



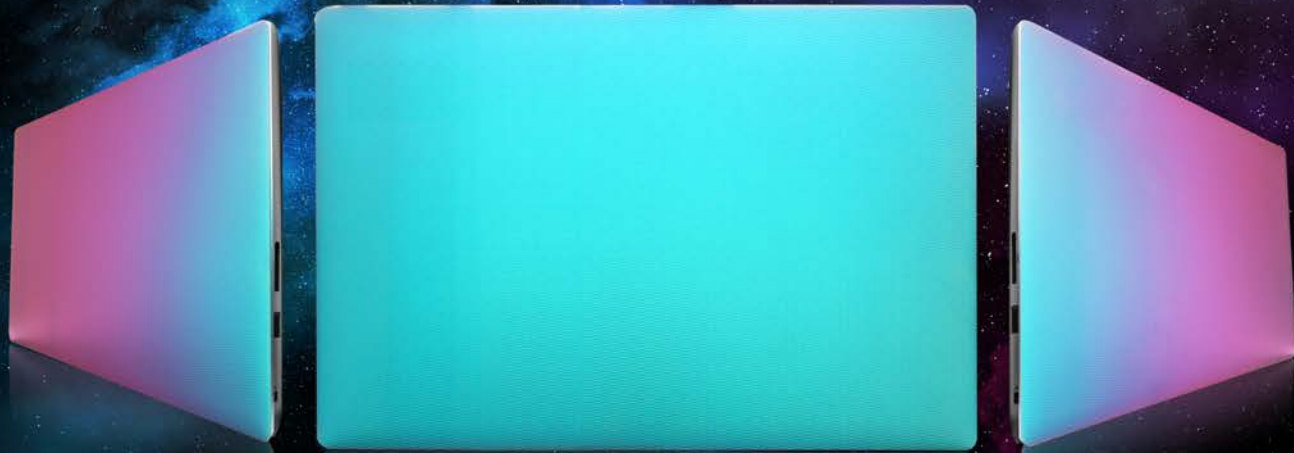
Galaxy 系列 / 金屬漸層

提供多種色彩的金屬光感。



Galaxy 系列 / 金屬變色

隨視角轉變，呈現不同色彩。



Aurora 系列 / 幻彩

鍍上光學膜後，透過光線折射，使漆面呈現炫光效果。



2019 輪圈新工藝

穿透式濺鍍，運用鈍化原理，將沈積方向由單一垂直變為多面向，讓鍍膜層選擇更多樣化。



2020年營運展望

◆ 市場面向

- 中美貿易對NB及汽車產業供應鏈的影響。
- 微軟停止Windows 7支援的換機潮。
- 中國汽車改裝市場的法令鬆綁。

◆ 產品面向

- NB防EMI產品2020年可望維持穩定。
- 3C新外觀產能的利用率及對營收的貢獻。
- 汽車輪圈銷售市場結構調整成效- 北美/中國/日本。

◆ 技術面向

- 與客戶共同開發5G外觀新技術。
- 開發汽車內外飾件外觀技術。



**TRUE PARTNER
FOR A
BRIGHTER FUTURE**

WWW.PTTECH.COM.TW