



柏騰科技 (3518) 法人說明會

日期：2020 / 12 / 02

免責聲明

- ◆ 本簡報及同時發佈之相關訊息所提及之預測性資訊，包括營運展望、財務狀況及業務預測等內容，係本公司基於內部資料及外部整體經濟發展現況所得之資訊。
- ◆ 本公司未來實際產生的營運結果、財務狀況與業務成果，可能與預測性資訊有所差異，其原因可能來自各種因素，包括但不限於市場需求、各種政策法令與整體經濟現況之改變，以及其他本公司無法掌控之風險等因素。
- ◆ 本簡報中所提供之資訊，係反應本公司截至目前為止對於未來的看法，並未明示或暗示性地表達或保證其具有正確性、完整性或可靠性。對於簡報內容，未來若有任何變更或調整，本公司不負責更新或修正。

簡報大綱

- ▶ 公司概况
- ▶ 財務資訊
- ▶ 市場與技術應用
- ▶ 未來經營與產品策略

公司概況

柏騰科技 3518

- ◆ 成立時間：84.10.20
- ◆ 資本額：80,752萬元
- ◆ 集團人數：約800人
- ◆ 董事長：陳在樸
- ◆ 總經理：王小龍
- ◆ 目前主要產品及其應用：
 - 電磁波防護鍍膜EMI -佔比 95%
 - 汽車輪圈外觀鍍膜AP -佔比 5%



關於柏騰

將半導體的高端科技跨領域應用於3C電子、汽車產業，自許成為濺鍍領域的台積電。



柏騰臺灣總部 技術開發

- 成立時間：1995年
- 資本額：8億零6百萬



EMI事業處-電磁波防護鍍膜

- 蘇州廠 (技術研發中心)
 - 南京廠 / 內江廠
- 全球NB品牌，塑膠機殼EMI供應商龍頭
市占率**50%**，出貨約**5,000萬**件/年



輪圈事業處

- 浙江安吉：陽光廠
- 月產能：十萬顆

重要歷程

成立於臺灣,為
世界PVD技術
頂尖領導廠商

臺灣證券交易
所上市,股票
代號3518。
AP事業部成立

通過ISO/TS
16949認證

進入北美FORD、
Nissan Autech、
北美OEM供應鏈

推出最新獨家
MST®工藝技術



財務資訊

2020年第三季合併資產負債表

單位:新台幣佰萬元

	2020.9.30	%	2019.12.31	%	2019.09.30	%
現金及約當現金	360	17	634	30	282	13
金融資產-流動	391	18	0	0	461	21
應收帳款及票據	386	18	314	15	298	13
存貨	10	0	9	0	8	0
其他流動資產	40	2	32	2	34	2
固定資產及使用權資產	551	26	619	29	671	30
金融資產-非流動	162	8	250	12	252	12
其他非流動資產	264	11	243	12	200	9
資產總計	2,146	100	2,101	100	2,206	100
短期及一年內到期借款	405	19	370	17	370	17
其他流動負債	158	7	157	8	175	8
長期借款	199	9	118	6	81	3
其他非流動負債	29	2	40	2	44	2
負債總計	791	37	685	33	674	30
權益總計	1,355	63	1,416	67	1,536	70
每股淨值	17.12		17.89		19.40	

2020年第三季 合併綜合損益表

單位:新台幣佰萬元

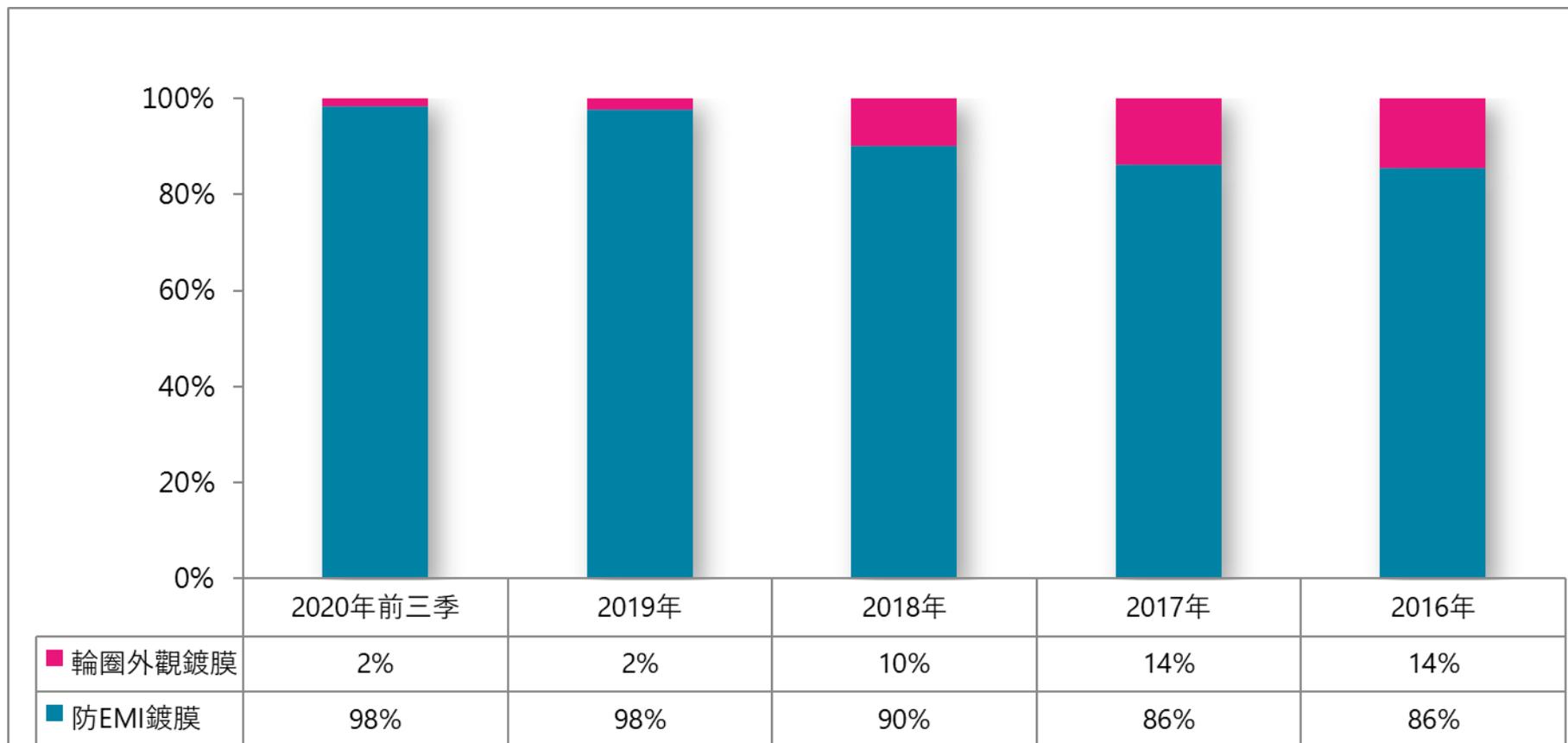
	2020年前三季		2019年前三季		增減變動		2019年	
	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比	金額	百分比
營業收入	471	100%	397	100%	74	19%	547	100%
營業毛利	139	29%	52	13%	87	167%	86	16%
營業費用	155	33%	125	32%	30	24%	190	35%
營業淨損	(16)	-4%	(74)	-19%	58	78%	(105)	-19%
本期淨損	(52)	-11%	(90)	-23%	38	42%	(197)	-36%
每股盈餘	(0.65)		(1.14)		0.49		(2.50)	

2020年第三季 合併現金流量表

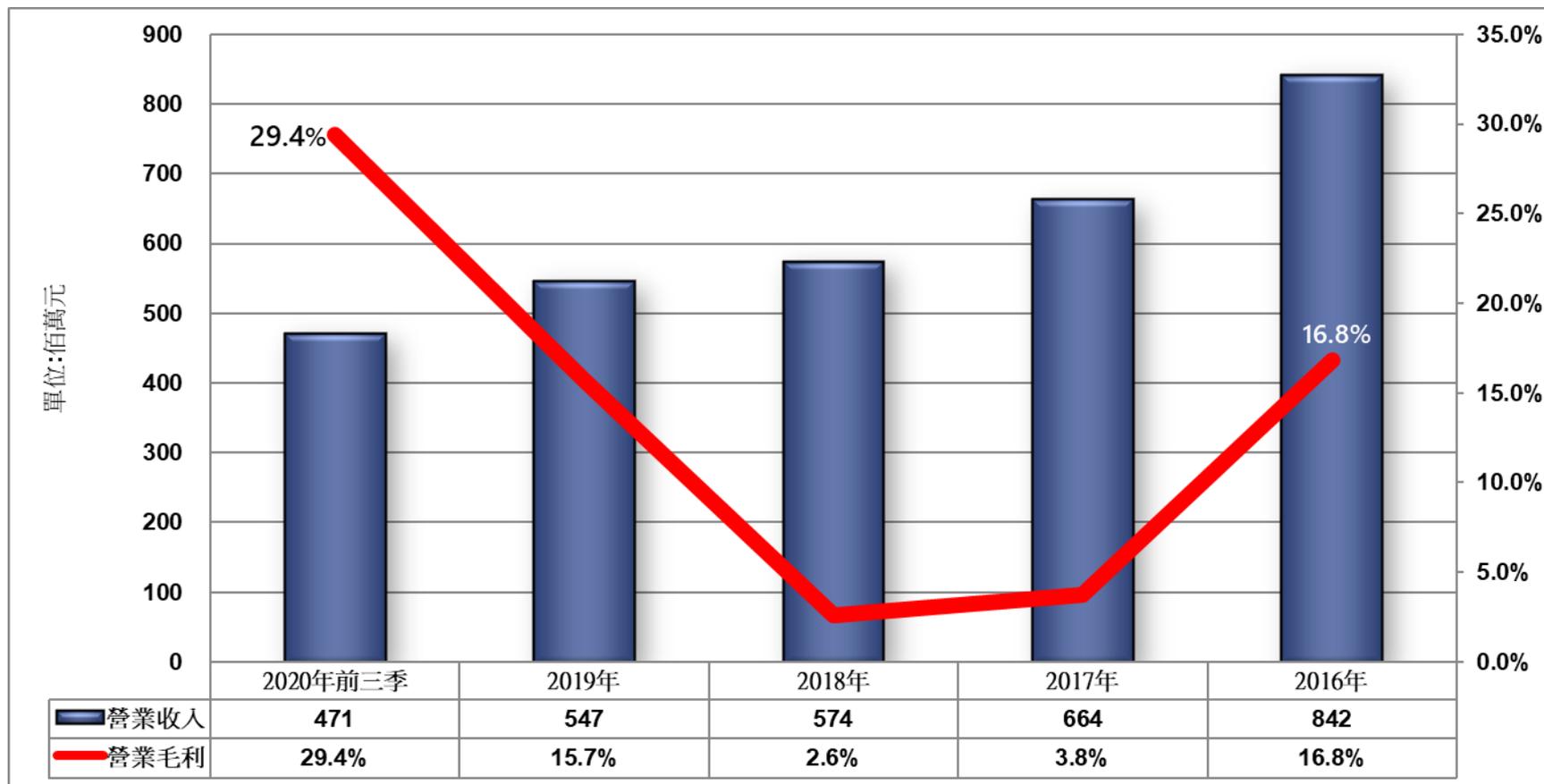
單位:新台幣佰萬元

	109年1月1日 至9月30日	108年1月1日 至9月30日
營業活動之淨現金流出	(18)	(23)
投資活動之淨現金流出	(336)	(194)
籌資活動之淨現金流入(出)	83	(32)
匯率變動對現金及約當現金之影響	(3)	(8)
本期現金及約當現金減少數	(274)	(257)
期初現金及約當現金餘額	634	539
期末現金及約當現金餘額	\$ 360	\$ 282

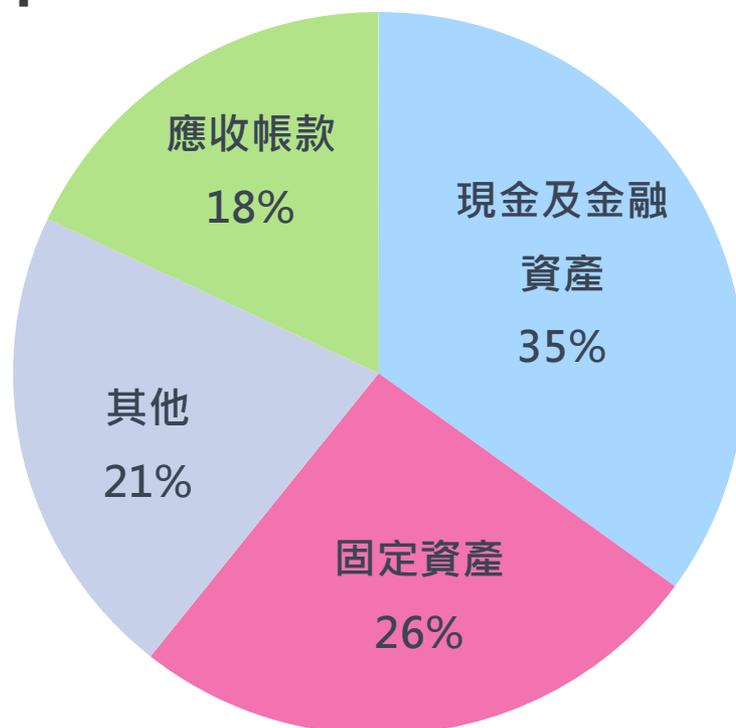
過去五年產品別佔比



過去五年營收與毛利率概況



主要財務比率



項目	2019年	2018年	2017年	2016年	2015年
負債比率	32.6	29.7	20.7	18.9	18
流動比率	187.8	181.1	271.9	315.3	350.9
現金流量比率	(21.6)	(2.94)	10.4	25.2	40.7
歷年股利	0	0	0	0.51	1.04

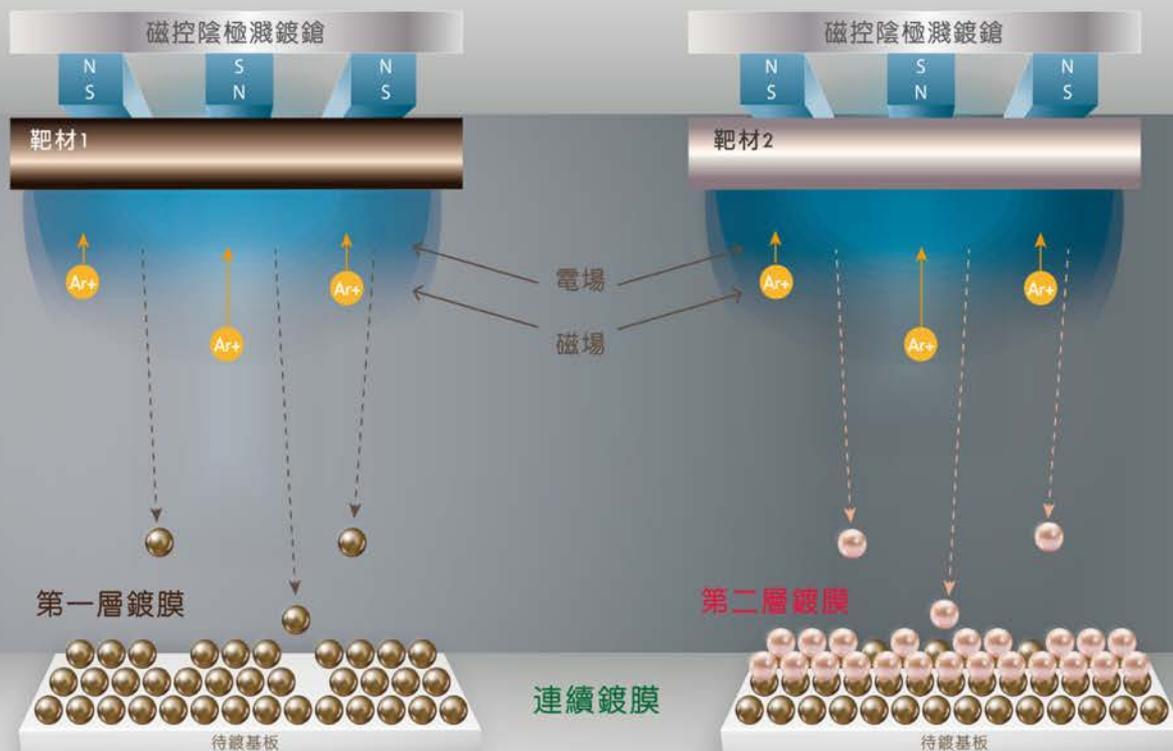
市場與 技術應用

濺鍍原理

採用連續式真空濺鍍(In-Line sputter)，在真空環境下通過電壓與磁場的共同作用，以被離化的惰性氣體對靶材進行轟擊，使靶材以原子或分子形式被濺射出來並沉積在被鍍物上形成薄膜。

電漿游離的氬離子以高速向靶材撞擊

靶材原子被氬離子撞落後向基板沈積



柏騰的PVD技術的優勢

- ◆ IN LINE 的生產模式具備大量生產且兼顧多樣化的生產需求。
- ◆ 同時兼備PVD技術開發、設備組裝與生產製造的專業廠家。
- ◆ PVD製程是完全環保的“藍天”工藝，符合各國環保規範。
- ◆ 可彈性運用客製化製程滿足客戶外觀差異化需求，呈現創新豐富的外觀質感。
- ◆ 不受限於基材的形態與材質讓產品設計具有高彈性。

技術應用

應用

- ◆ 功能性鍍膜 –防EMI、AF
 - ◆ 外觀性鍍膜-金屬及光電鍍膜
- 可應用基材：
金屬 / 塑膠 / 玻璃 / PI膜/陶瓷
- 效果：
多層次金屬質感 / 變色幻彩膜

產品

- 筆記型電腦防EMI鍍膜
- 筆記型電腦外觀表面
- 汽車輪圈金屬外觀表面
- 手機及平板後蓋
- 汽車內外飾件
- 智慧家電飾件
- 3C產品裝飾件

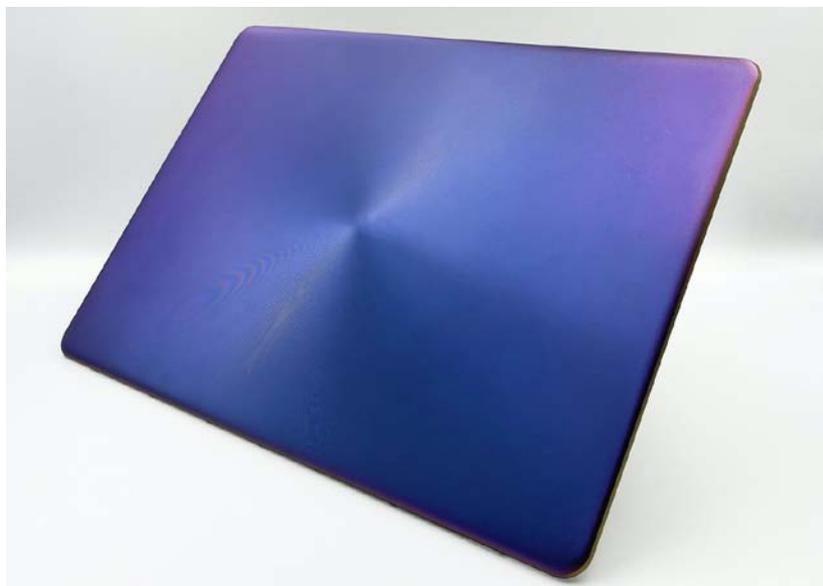
在3C產品外觀的應用

突破機構限制，可隨設計形狀鍍膜。

應用	非金屬基材	金屬基材	漸層變色膜	幻彩鍍膜
工法	金屬or光學鍍膜	金屬or光學鍍膜	多層堆疊	光學鍍膜
特色	<ul style="list-style-type: none">不影響5G效能金屬光澤鍍膜	<ul style="list-style-type: none">呈現視覺金屬光感與觸覺冰冷感突破鎂合金、鋰合金無法擁有金屬感之侷限	<ul style="list-style-type: none">提供多種色彩之金屬光感隨視角轉變呈現不同色彩	<ul style="list-style-type: none">展現傳統色澤無法表達的流動光彩提升物件質感
效果	具有金屬外觀質感	具有金屬外觀質感	呈現漸層或變色的外觀質感	呈現幻彩效果

金屬外觀鍍膜

具有金屬化外觀，可以隨形鍍膜。



金屬漸層鍍膜

透過反射，顏色會隨著膜層的厚度，呈現變化。



幻彩鍍膜

鍍上光學膜後，透過光線折射，使漆面呈現炫光效果。



在輪圈外觀的應用

穿透式濺鍍，運用鈍化原理，將沈積方向由單一垂直變為多面向，讓鍍膜層選擇更多樣化。

古銅金

黑金



白金

柏騰PVD技術優勢

可呈現多種金屬質感，可配合設計調整鍍膜區塊。

金屬化處理方案	柏騰 In-line Sputter 奈米級濺鍍	噴塗/車削面	水電鍍
金屬膜厚	0.1um以下	no	濺鍍十倍以上
金屬質感	多種選擇	金屬原色	單一亮面
保護面漆	粉體 80 ~ 120μm	液體20 ~ 40μm	液體20 ~ 40μm
環保	友善	有害	嚴重有害
ROHS	符合	符合	不符合
C A S S	168~240 hr	120 hr	120 hr

高品質要求

嚴謹、自主驗證的堅持

硬度測試，附著力測試，飛石測試，酸鹼性測試，
清潔劑測試，鹽霧測試，CASS測試，絲狀腐蝕，
濕度測試，溫水測試，冷熱衝擊.....etc



TESTING LABORATORY (CORROSION) TEST REPORT

Report No.: MTE-180109 Job No.: L07SE000-2814

Applicant : Paragon Technologies
Address : -
Sample Description : CPS (Chrome Pattern Shading)
Project Description : -
Received Date : 2018/09/10
Issued Date : 2018/09/27
Sampler : -
Item : Copper-Accelerated Acetic Acid-Salt Spray Testing (CASS Test)
Instrument : Q-FOG Salt Spray Tester
Method : ISO 9227:2017
Ambient Temp. : 50°C
Test Results :



240 hours

Quantity	Loc.	Standard
Test Period	240 hours	TL-239 No. 1.2
Degree of blistering as per ISO 4628-2	Front surface	0(S0)
	Side surface	0(S0)
Degree of rusting as per ISO 4628-3	Front surface	Ri0
	Side surface	Ri0
Loss of adhesion as per ISO 4628-8	Front surface	d= 0.5 mm
		c= 0.5 mm
	Side surface	d= 0.5 mm
		c= 0.5 mm
After CASS test:30 minutes of aging at room temperature, followed by cross-cut as per ISO 2409	Front surface	Characteristic value 1
	Side surface	Characteristic value 0

Notes: 1. Applicant: Paragon Technologies
2. Test results shown as pictures.

-Continued on next page-

Chin Chik Chen

報告簽署人 (Report Authorized Person)



本報告如有提供規程時，僅能根據規程內容，合格之判定以委託單位實際要求為準。
本報告未經書面許可不得翻閱或/或商業宣傳使用，本報告分發給委託單位，未經委託單位許可不得翻閱或/或商業宣傳使用。
Metal Industries R&D Centre

金屬工業研究發展中心
METAL INDUSTRIES R&D CENTRE

高雄市楠梓區811高楠公路1001號 886-7-3513121
1001 Kuan Highway #11 Nanzhu Kaohsiung Taiwan

TEST REPORT

ATLAS TESTING LABORATORIES, INC.

9820 6th Street, Rancho Cucamonga, CA 91730 909-373-4130 FAX 909-373-4132



SP PO # PVD CASS TEST DATE REC: 04/08/19 DATE COMP: 04/23/19
ATL # 953340

CLIENT: WHEEL PROS
ATTN: KEITH ALINDER
16010 BLOOMINGTON AVE
CERRITOS, CA 90705

SPECIFICATIONS:
CUSTOMER REQUIREMENTS:
ASTM-B-368-09 (2014)

ITEM	QTY	CUST ITEM	DESCRIPTION
1-01	1	1	C.A.S.S. TEST 240 HOURS

CERTIFIED REPORT OF C.A.S.S. TEST

PROCESS: ONE (1) TEST WHEEL;
SUBMITTED AS:

ONE (1) WHEEL, IDENTIFIED AS ABOVE WAS EXAMINED AS PRESCRIBED BY THE APPLICABLE CUSTOMER REQUIREMENTS WITH THE FOLLOWING RESULTS:

168 HOURS C.A.S.S. EXPOSURE: 04/12/19 9:00 A.M.
240 HOURS C.A.S.S. EXPOSURE: 04/22/19 9:00 A.M.

EXPOSURE HOURS: 240

240

168 HOURS: --- NO VISIBLE SIGNIFICANT CHANGES OBSERVED ---
240 HOURS: --- VISIBLE SLIGHT DEGRADATION OF THE PVD COATING OBSERVED AT THE BOTTOM EDGE OF WINDOWS ---

CUSTOMER REQUIREMENTS: TEST FOR 168 HOURS AND REPORT, IF NO SIGNIFICANT CHANGES ARE PRESENT; CONTINUE TESTING UP TO 240 HOURS OR UNTIL SIGNIFICANT CHANGES DEVELOP.

CERTIFYING TIME IN C.A.S.S. CHAMBER

WHEEL, AS TESTED, REPORTED FOR CUSTOMER INFORMATION.

ATE# 607

Respectfully Submitted:

BY: Rigdon Pereira, Environmental Lab Supervisor

Page 1 of 1

ATLAS TESTING SUBMITS THIS REPORT AS THE CONFIDENTIAL PROPERTY OF OUR CLIENT. REPRODUCTION IS AUTHORIZED, BUT ONLY IF IN FULL. THE RECORDING OF FALSE, FICTITIOUS OR FRAUDULENT INFORMATION TO THIS REPORT MAY BE PUNISHABLE UNDER FEDERAL LAW.



MATERIALS TESTING LABORATORY
Certification #9052176539, exp. 01/31/2020



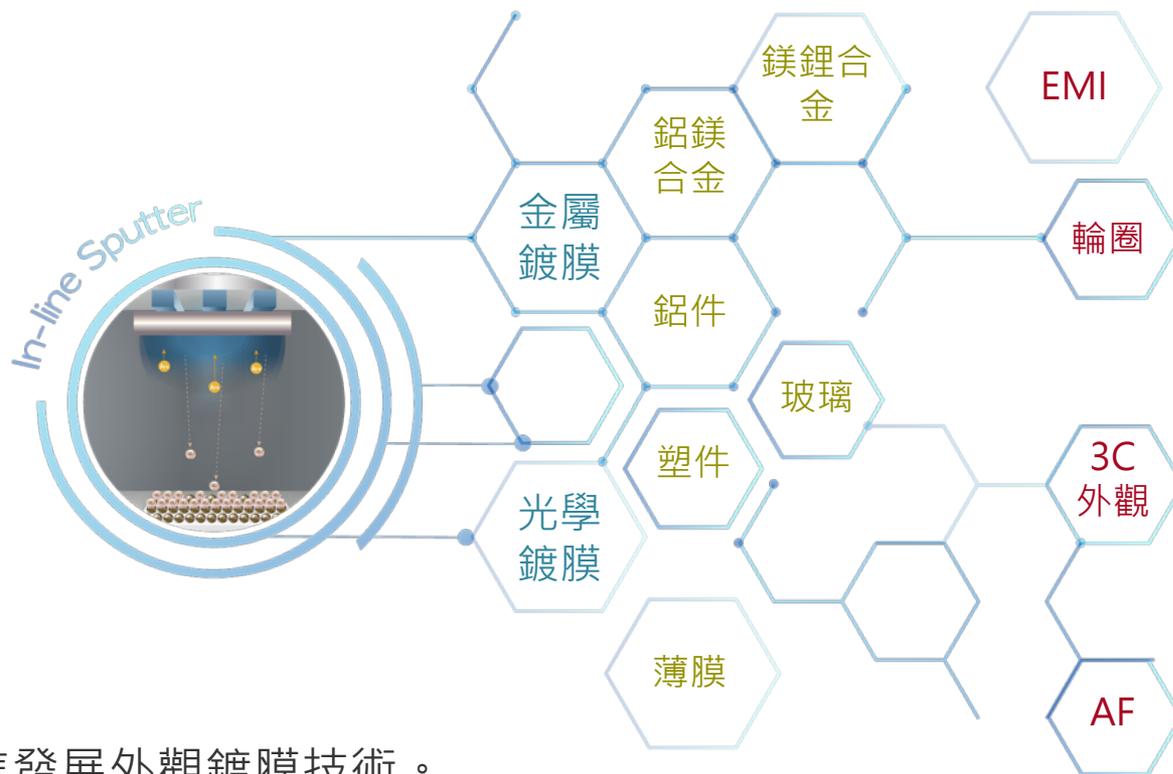
TESTING LABORATORY
Certification #12346, Expires 07-04-2020

柏騰通過 240 小時測試，一般OEM車廠標準為 168 小時。

未來經營

及產品策略

產品發展地圖



- ◆ 聚焦發展外觀鍍膜技術。
- ◆ 提供創新與獨特表面處理工藝 – 時尚美學外觀技術。
- ◆ 不受限大小、形狀、材質均可以量產的PVD外觀技術。
- ◆ 金屬鍍膜+光學鍍膜+特殊塗料+圖紋化，同時具備外觀與功能鍍膜的能力。
- ◆ 未來將朝多面向產品發展，不受限在單一產業。

2021年營運展望

◆ 市場面向

- 新冠肺炎對汽車產業供應鏈的影響。
- 遠距教學與在家工作對於NB需求是否持續影響。
- NB產業供應鏈因應中美貿易可能的變化。

◆ 產品面向

- NB防EMI產品2021年可望持平穩定。
- 3C新外觀對2021年營收佔比提升。
- 汽車輪圈業務將隨疫情趨緩逐步恢復。

◆ 技術面向

- 與客戶共同開發更環保的外觀新技術。
- 將PVD技術與他人合作增加競爭力。



**TRUE PARTNER
FOR A
BRIGHTER FUTURE**

WWW.PTTECH.COM.TW